

CANDADOS AMBIENTALES

MODEL 0881 / 0883

El candado ambiental Sargent & Greenleaf está diseñado con características únicas para proteger contra ataques físicos y condiciones ambientales extremas. El candado resistente a la intemperie garantiza seguridad y fácil operación incluso con exposición regular a temperaturas extremas o heladas, lluvia y suciedad, lo que establece el estándar de seguridad perimetral en la industria de energía y servicios públicos.

Características:

- **Cilindros autolimpiantes y orificios de drenaje de flujo únicos** para abrir rápidamente incluso en condiciones extremas.
- **Construcción resistente de candado de doble bola** para proteger contra ataques físicos, incluidos los intentos de calzar, tirar, cortar, aserrar y apalancar.
- **Recubierto por dentro y por fuera con niquelado electrolítico** para resistir la corrosión.
- **Diseño único de retención de llaves con distribución restringida o controlada.** Disponible con llaves iguales o con llaves diferentes. (Claves no disponibles comercialmente)
- **Dos opciones de tamaño, 3/8" y 9/16"** para mayor flexibilidad al asegurar el perímetro crítico y puntos de acceso de equipos a nivel nacional o internacional.

Con seguridad incorporada avanzada, diseño autolimpiante y construcción robusta, el candado ambiental es el solución ideal para seguridad perimetral.



Model 0881 / 0883

+593 (4) 2568289



<https://aglar.com.ec/>



Dirección: Av. 9 de Octubre 424 entre
Baquerizo Moreno y Chile, Edif Gran Pasaje
Piso 1 Of. 102

